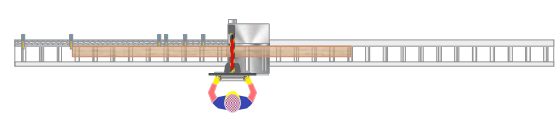


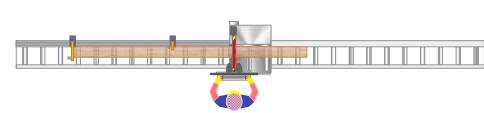
EXEMPLES DE POSSIBLES CONFIGURATIONS: Transformez la ligne de standard à super équipée. Mettez en ligne les TVM-TOM avec scie à grumes et multilames.

TVM Ø 400 - Ø 500

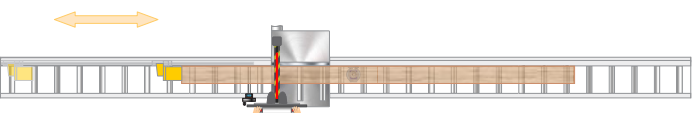
TVM 400 + butées sélectrices



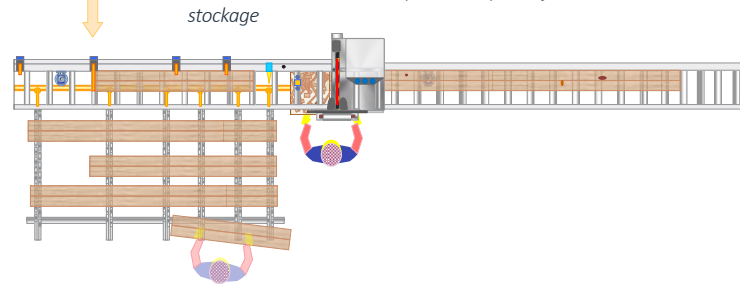
TVM 400 + butées manuelles



TVM 500 + butée d'affichage

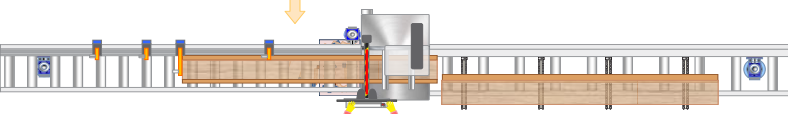


TVM 500 + butées electro-pneumatique + éjection à leviers + stockage

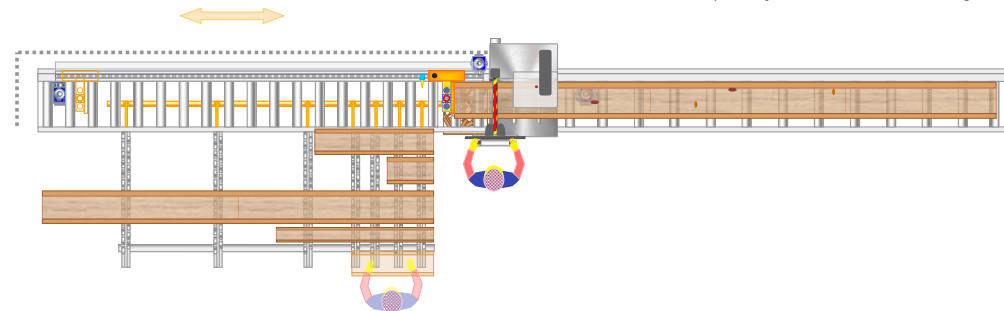


TVM Ø 600 - Ø 700

TVM 600 + bras d'alimentation + butées manuelles

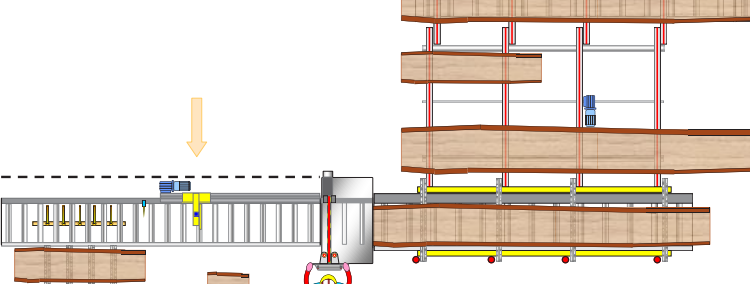


TVM 700 + butée électronique + éjection à leviers + stockage

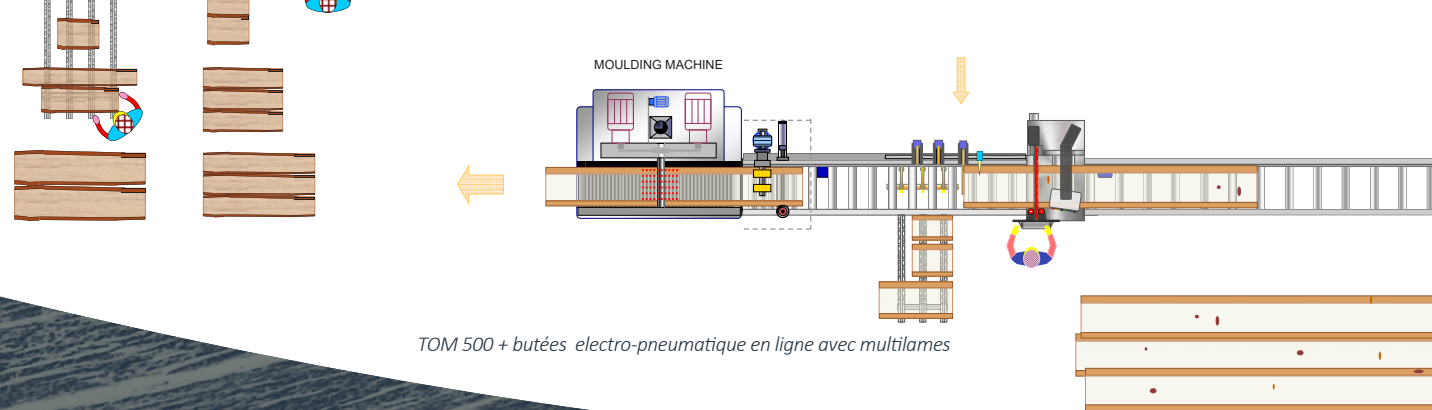


TOM Ø 500

LOG SAW



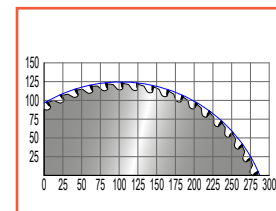
TOM 500 + système transfert Cursal de scie à grumes + butée électronique à CN + éjection à leviers + stockage



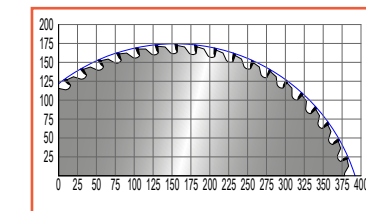
TOM 500 + butées electro-pneumatique en ligne avec multilames

Sections de coupe tronçonneuses SÉRIE TVM: sens de coupe verticale à partir du bas

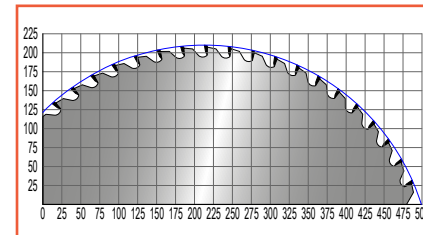
TVM Ø 400



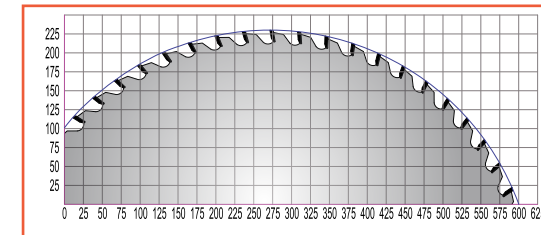
TVM Ø 500



TVM Ø 600

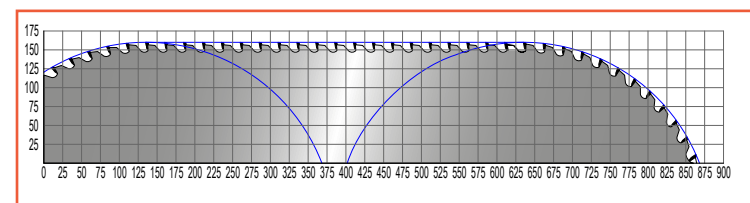


TVM Ø 700



Sections de coupe tronçonneuses SÉRIE TOM: déplacement de lame verticale et horizontale

TOM Ø 500 - 800



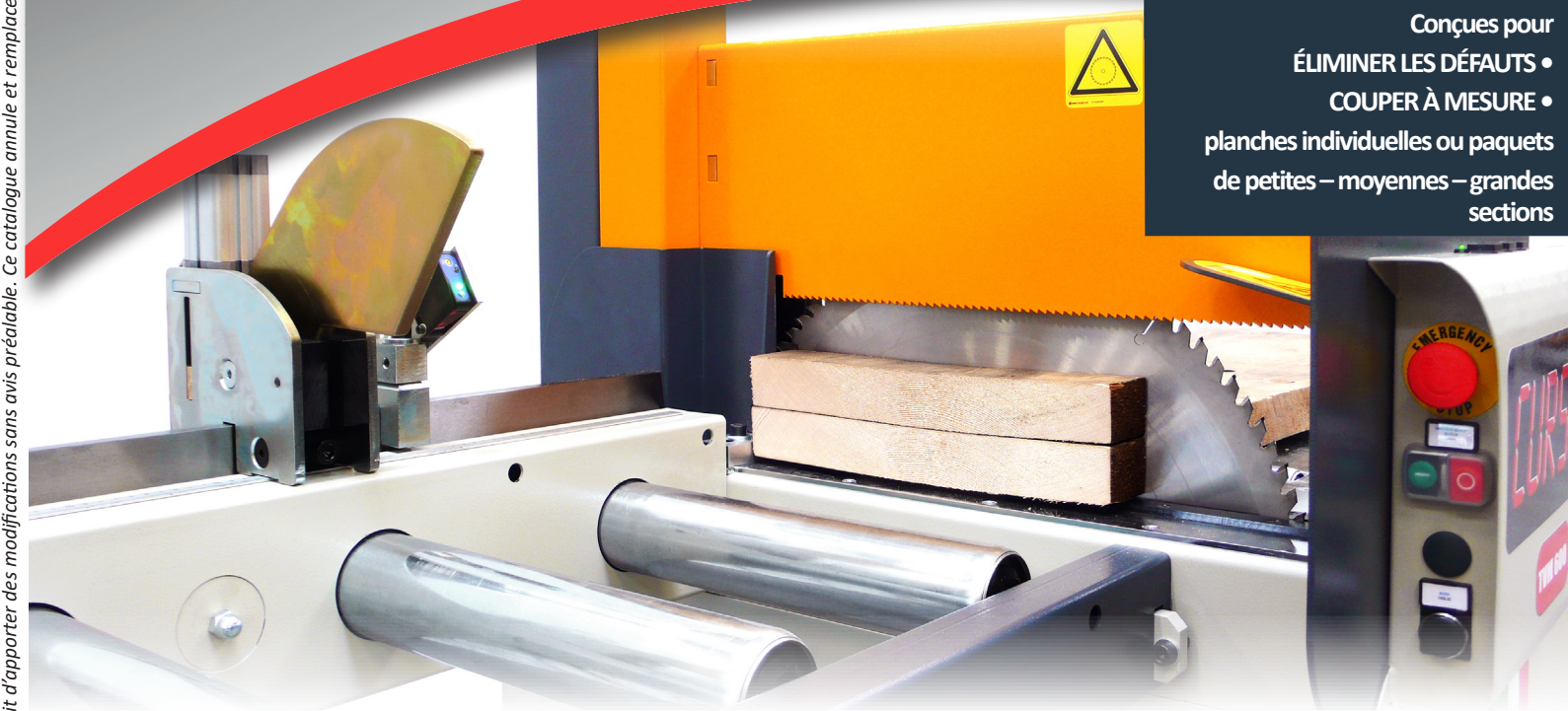
Caractéristiques techniques standard

Modèle	Moteur lame (KW)	Lame (mm.)	Hauteur plan de travail (mm.)	Consommation air comprimé (nl/min.)	Bruit moyenne sur l'opérateur (DBA)
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 + 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 + 200	<80
TVM 600	7,5/9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 + 250	< 81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø 700 Ø 40 Z/80	900	150 + 250	< 82,5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 + 500	<83

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications sans avis préalable. Ce catalogue annule et remplace tous les précédents.



Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry



TRONÇONNEUSES SEMI-AUTOMATIQUES nouvelle série

TVM
Ø 400-500-600-700

TOM
Ø 500

Conçues pour
ÉLIMINER LES DÉFAUTS •
COUPER À MESURE •
planches individuelles ou paquets
de petites – moyennes – grandes
sections



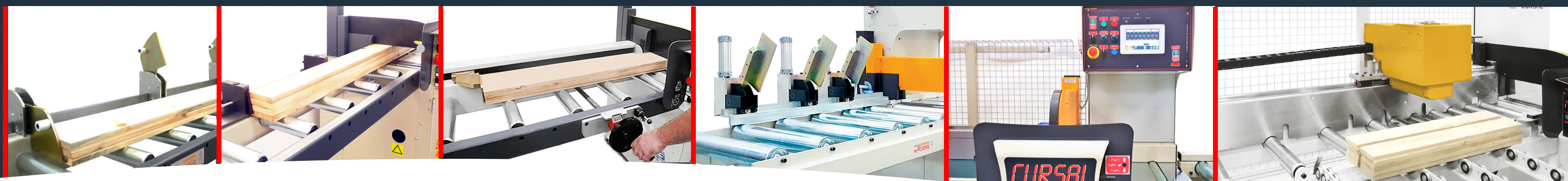
Revendeur

www.cursal.com - info@cursal.com
Cursal s.r.l. via Bradolini, 38/a - 31020 San Fior (TV) Italy
tel. +39 0438 400963 - fax +39 0438 401851 info@cursal.com

Les experts du sécteur bois choisissent Cursal

AVEC L'EXPÉRIENCE DE PLUS DE 3000 LIGNES CONSTRUITES, Cursal présente la **NOUVELLE SÉRIE** des semi-automatiques **RAPIDES**

ACCESSOIRES



▶ **BUTÉES MANUELLES**

• Elles sont simples et sont utilisées avec rouleaux libres pour une utilisation à basse fréquence

▶ **BUTÉES SÉLECTRICES**

• Pour éliminer manuellement les défauts et obtenir des mesures précises de planches prismatiques de bois précieux

▶ **BUTÉES D'AFFICHAGE**

• Flexibilité dans le programme de coupe de planches individuelles ou paquet avec des mouvements rapides et précis

▶ **BUTÉES ELECTRO-PNEUMATIQUES**

• Levée pneumatique – abaissement temporisé ou avec capteur de présence pièce. Indiqué dans tous les domaines dans lesquels la longueur des tronqués change rarement

▶ **BUTÉES A CONTRÔLE NUMERIQUE**

• C'est irremplaçable où la différence entre les mesures à tronquer est minimale et où vous modifiez fréquemment des mesures
 • Elle est construite dans 4 versions de 75 à 300 kg. Le défilement est toujours sur des guides à roulement à billes avec 2 chariots auto-lubrifiants. On obtient le mouvement avec de courroies, chaînes ou rack, en fonction des modèles choisis. Les positionnements sont obtenus avec des moteurs à vitesse variable de précision jusqu'à 1/10 de mm
 • Elle est précise et réalise parfaitement les chiffres de toutes les pièces tronquées pour la classification et le contrôle des quantités fixées

Tronçonneuses à tout faire pour Petites – Moyennes – Grandes sections

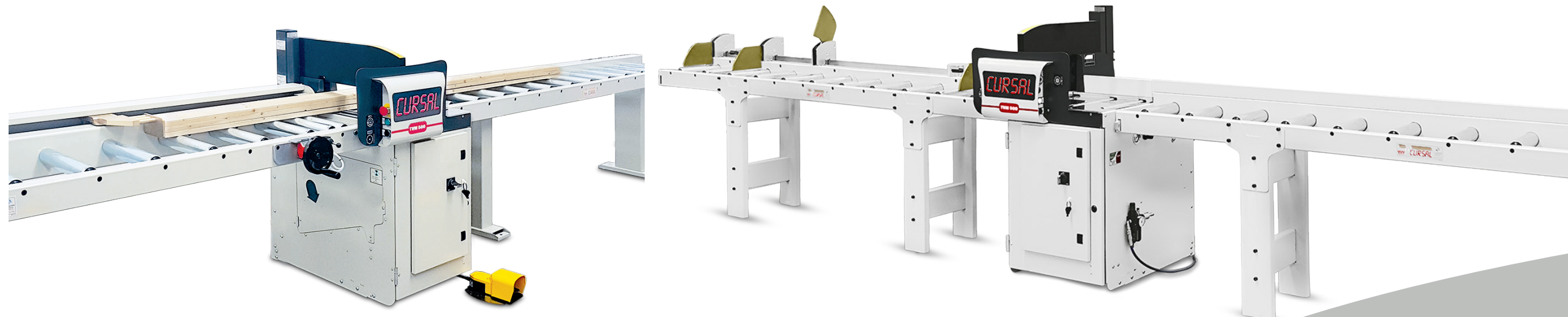
Tronçonneuses conçues pour assurer un rapport qualité-prix imbattable et la conformité totale avec les dernières normes de sécurité.

> **TVM 400 - 500**

Idéales pour la coupe de planches (singles ou en paquet) de sections moyennes-petites. Elles sont souvent combinées avec butées sélectrices-manuelles d'affichage-pneumatiques

> **TVM 600 - 700**

Lorsque les dimensions deviennent importantes, et la vitesse et la robustesse nécessaires. Elles sont souvent combinées avec des butées électropneumatiques ou à la butée à contrôle numérique dans des contextes où une grande flexibilité de mesures c'est demandée



> **TOM 500**

OBJECTIF TOM: AUGMENTER la production, EN REDUISANT temps et coûts DANS LE SECTEUR DU SCIAGE

TOM 500 – généralement en ligne avec des scies à grumes et multilames – est LA SOLUTION DE COUPE avec la section la plus grande produite par CURSAL

DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE DANS LE LONG TERME: LA RÉELLE ÉCONOMIE

• Parties façonnées, découpées au laser, de forme ergonomique avec des arêtes arrondies extérieurement et intérieurement • Installation électrique avec circuit de contrôle des dispositifs de sécurité à chaque cycle • Micro de sécurité à ouverture forcée avec clé plombée unique • Moteur lame avec arrêt rapide (moins de 10 sec.) • Pressoir robuste pour bloquer les paquets flanqués • Lubrificateur d'air à gouttes, évite la vaporisation de l'huile dans l'air respirable • Cylindres avec sineblok en caoutchouc, pour réduire le bruit • Surface de travail structural très épais, totalement chromée pour une plus grande solidité et un meilleur glissement.

PORQUOI CURSAL CONVIENT:

• Sécurité pour l'opérateur • Ergonomie des phases de production • Durée de vie des composants • Compensation d'usure des matériaux sans remplacement • Entretien simplifié • Préparée aux accessoires CURSAL, pour les personnalisations • Rationalisation qualité-prix



TRONÇONNEUSES CONÇUES POUR ASSURER UN RAPPORT QUALITÉ-PRIX INÉGALABLE ET LE RESPECT TOTAL DES RÉGLEMENTATIONS LES PLUS RÉCENTES EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

- LARGE UTILISATION**
Toute la production de semi-finis en bois et matériaux similaires: menuiseries, productions non standard de différents types : portes et châssis, plinthes et secteur bâtiment, secteur de l'emballage/conditionnement, scierie.
- MODULARITÉ**
Grâce à une large gamme d'accessoires dédiés, les tronçonneuses TVM-TOM sont facilement intégrées dans les différents cycles de production.
- VARIÉTÉ**
Coupe de planches en bois tendre/dur, profilées, non avivées, plots, produit finis avec surfaces polies

TRONÇONNEUSE de nouvelle génération Totalement conçue en 3D: FOCUS SUR TOM Ø 500

Machine typique adaptée pour la scierie, pour travailler pour longtemps dans des conditions et des environnements extrêmes. Mouvement lame, vertical et horizontal, sur des roulements à re-circulation des billes et avec courses contrôlées. Tout ça, afin de réduire le cycle de travail avec la séparation des planches humides, séchées, biseautées etc.



MULTI ÉQUIPÉE: pour s'insérer dans différents cycles de traitement primaire, TOM est souvent alimentée avec des systèmes de transfert, systèmes pour tourner les planches, bras de levage, introducteurs.

En décharge, les produits semi-finis sont éjectés sur le transfert, sur les plans de déchargé ou sur des rues à rouleaux libre.